

|  |  |                   |
|--|--|-------------------|
| <br><b>ЛУКОЙЛ</b><br>НЕФТЕНА КОМПАНИЯ<br>“ЛУКОЙЛ Нефтохим<br>Бургас” АД | <b>ФИРМЕНА ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ</b> | <b>ФТС 1 – 87</b> |
|  |  |                   |

## 1. Технически изисквания

### 1.1 Основни изисквания


Таблица № 1

| №   | Показатели   | Дименсия          | Норма                      |   | Методи за изпитване                                      |
|-----|--|-------------------|----------------------------|---|--|
|     |  |                   | min                        | max   |  |
| 1.  | Октаново число по изследователски метод, RON   |                   | 98,0                       | -   | БДС EN ISO 5164 (1)                                      |
| 2.  | Октаново число по моторен метод, MON   |                   | 87,0                       | -   | БДС EN ISO 5163 (1)                                      |
| 3.  | Плътност при 15 °С   | kg/m <sup>3</sup> | 720,0                      | 775,0   | БДС EN ISO 3675<br>БДС EN ISO 12185 (2)                  |
| 4.  | Съдържание на олово  | mg/l              | -                          | 5   | БДС EN 237<br>ВЛМИ 01-12 (3)                             |
| 5.  | Съдържание на сяра   | mg/kg             | -                          | 10,0  | БДС EN ISO 20884<br>БДС EN ISO 20846                     |
| 6.  | Съдържание на манган   | mg/l              | -                          | 2,0   | БДС EN 16135<br>БДС EN 16136                             |
| 7.  | Стабилност на окисление / индукционен период /   | minutes           | 360                        | -   | БДС EN ISO 7536  |
| 8.  | Съдържание на промити с разтворител смоли  | mg/100ml          | -                          | 5   | БДС EN ISO 6246  |
| 9.  | Корозия на медна пластинка (3 h при 50 °С)   | клас              | 1                          |   | БДС EN ISO 2160  |
| 10. | Външен вид   |                   | Прозрачен и светъл         |   | БДС EN 228<br>БДС ISO 1998-2                             |
| 11. | Съдържание на въглеводородни групи :<br>• алкени (олефини)<br>• арени (ароматни)   | % (V/V)           | -<br>-                     | 18,0<br>35,0  | БДС EN ISO 22854 (2)<br>БДС EN 15553<br>ASTM D 1319      |
| 12. | Съдържание на бензен   | % (V/V)           | -                          | 1,0   | БДС EN 12177<br>БДС EN 238<br>БДС EN ISO 22854 (2)       |
| 13. | Съдържание на кислород   | % (m/m)           | -                          | 3,7   | БДС EN 13132<br>БДС EN ISO 22854 (2)                     |
| 14. | Съдържание на кислородсъдържащи съединения<br>• метанол (добавят се стабилизиращи агенти)<br>• етанол (може да бъдат необходими стабилизиращи агенти)<br>• изопропилов алкохол<br>• изобутилов алкохол<br>• третичен бутилов алкохол<br>• етери (с пет или повече въглеродни атоми)<br>• други кислородсъдържащи | % (V/V)           | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- | 3,0<br>10,0<br>12,0<br>15,0<br>15,0<br>22,0<br>15,0 | БДС EN 1601 (2*)<br>БДС EN 13132<br>БДС EN ISO 22854 (2) |

#### Забележки:

(1) - В съответствие с БДС EN 228 при изчисляване на крайните резултати за RON и MON преди вписването им в протокола (сертификата) от изпитване трябва да се извади корекционният коефициент 0,2.

|            |                               |             |
|------------|-------------------------------|-------------|
| Ревизия 05 | Влиза в сила от: 10.10.2016г. | Стр. 1 от 3 |
|------------|-------------------------------|-------------|

|   |  |   |
|---|--|---|
|  <p>НЕФТЕНА КОМПАНИЯ<br/>“ЛУКОЙЛ Нефтохим<br/>Бургас” АД</p> | <p align="center"><b>ФИРМЕНА ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ</b></p> | <p align="center"><b>ФТС 1 – 87</b></p> |
| <p align="center"><b>АВТОМОБИЛЕН БЕНЗИН (А 98Н)</b></p>   |  |   |

- (2) - Арбитражен метод;  
(3) - Валидиран метод;  
(2\*) - Арбитражен метод само при определяне на метанол

### 1.2 Показатели за летливост

**Таблица №2**

| №  | Показатели  | Дименсия   | Норма   |   | Методи за изпитване |
|----|---|--|---|---|---------------------|
|    |   |  | min   | max   |                     |
| 1. | Налягане на парите, (VP)<br>Клас А<br>Клас С  | kPa  | 45,0<br>50,0                                      | 60,0<br>80,0                                  | БДС EN 13016-1      |
| 2. | Дестилационни характеристики<br><ul style="list-style-type: none"> <li>• при 70 °С се изпаряват, Е 70<br/>Клас А<br/>Клас С</li> <li>• при 100 °С се изпаряват, Е 100<br/>Клас А<br/>Клас С</li> <li>• при 150 °С се изпаряват, Е 150<br/>Клас А<br/>Клас С</li> </ul> Край на кипене, FBP<br>Остатък от дестилация | % (V/V)<br><br>% (V/V)<br><br>% (V/V)<br><br>°C<br>% (V/V) | 22,0<br>24,0<br>46,0<br>46,0<br>75,0<br>75,0<br>- | 50,0<br>52,0<br>72,0<br>72,0<br>-<br>-<br>210 | БДС EN ISO 3405     |
| 3. | Индекс на летливост (VLI) *   |  | -   | 1064  | 10VP+7E70           |

**Забележки:**

Клас А - лято – от 16.04. до 15.10                      Клас С - зима – от 16.10. до 15.04

\* - Показател 3 от Таблица №2 се прилага само за зимния период (16.10. ÷ 15.04)

### 2. Описание на продукта

Нискокипящ нефтопродукт със специфичен мирис, предназначен за двигатели с вътрешно горене с искрово запалване.

### 3. Метод на производство и вземане на проби

3.1 Смесване на бензинови фракции. Допуска се влагането на присадки.

3.2 Вземането на проби се извършва на партиди съгласно БДС EN ISO 3170.

“Партида” е количество от един вид или марка течно гориво, еднородно по качествените си показатели, произведено по една и съща технология, съхранявано в един или повече резервоари и съпроводено с един документ за изпитване.


### 4. Опаковка, маркировка, съхранение

4.1. Съхраняването на бензина се извършва в затворени резервоари, предназначени само за този продукт.

4.2 Използват се резервоари, тръбопроводи, цистерни и други, предназначени само за бензини, несъдържащи олово.

### 5. Транспорт и документация

|            |                               |             |
|------------|-------------------------------|-------------|
| Ревизия 05 | Влиза в сила от: 10.10.2016г. | Стр. 2 от 3 |
|------------|-------------------------------|-------------|

|   |   |                          |
|---|---|--------------------------|
|  <p><b>ЛУКОЙЛ</b><br/>НЕФТЕНА КОМПАНИЯ<br/>“ЛУКОЙЛ Нефтохим<br/>Бургас” АД</p> | <p><b>ФИРМЕНА ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ</b></p> | <p><b>ФТС 1 – 87</b></p> |
| <p><b>АВТОМОБИЛЕН БЕНЗИН (А 98Н)</b></p>  |   |                          |

5.1 Транспортирането се извършва с танкери, авто- и ж.п. цистерни, отговарящи на изискванията за превоз на течни запалими вещества.

5.2 Съгласно класификацията на ООН продукта е с UN №1203.

5.3 Всяко експедирано количество автомобилен бензин (А 98Н) се придружава от Декларация за съответствие, съгласно Наредбата за изискванията за качеството на течните горива, условията, реда и начина на техния контрол.

5.4 За всяка партида бензин се издава Протокол или Сертификат за изпитване от акредитирана лаборатория с резултатите от анализите по т.1.

5.5 На потребителя се предоставя Информационен лист за безопасност (SDS) на продукта, преди или по време на първата доставка.

**край**